

PROJETO PEDAGÓGICO

INSTITUIÇÃO DE ENSINO	
NOME:	CURSOS VIRTUAIS LTDA
CNPJ:	08.179.401/0001-62
REGISTRO ABED:	7734 - CATEGORIA INSTITUCIONAL

CURSO	
NOME:	ROBÓTICA BÁSICA
MODALIDADE:	LIVRE

Metodologia: O conteúdo do curso é disponibilizado ao aluno para estudo em uma interface diagramada de fácil navegação chamada de Sala de Aula Virtual. O acesso ao material é bastante intuitivo e proporciona uma experiência de interatividade no processo de aprendizagem a distância.

Sincronicidade: os cursos/eventos são caracterizados como síncronos, a partir do momento da inscrição, com a indicação por parte do aluno, da data que iniciará, tendo em vista que passa a ter data de início e término definidas.

Tutoria e Formas de Interação: Os cursos recebem suporte de uma tutoria especificamente designada. A interação é realizada online por meio do sistema de Sala de Aula Virtual. A tutoria consiste na assistência didática, compartilhamento de informações, troca de experiências visando o melhor aproveitamento dos conteúdos estudados. A interação entre tutores, estudantes e administração do curso é online.

Avaliação/Certificação: A avaliação é quantitativa e interpretativa. A geração do certificado eletrônico é condicionada à verificação de aproveitamento mínimo de 60% (sessenta por cento) nas atividades da avaliação final. Todos os cursos contam com ferramenta de avaliação de conteúdo (aprendizagem) correspondente à carga horária certificada.

Organização curricular: Os programas apresentam organização curricular elaborada a partir de projetos pedagógicos específicos por uma equipe pedagógica multidisciplinar, que acompanha toda a concepção dos conteúdos.

Tecnologia de EAD/e-learning: Após a elaboração dos conteúdos é realizada a migração para a Sala de Aula Virtual, que é um ambiente de aprendizagem online otimizado para EAD.

Materiais Didáticos: O conteúdo programático é lastreados em materiais didáticos atualizados. Dentre as ferramentas de aprendizagem além do material de estudo estão a avaliação final, grupo de estudos interativo com professor e sistema de anotações pessoais sobre o curso.

Interação e Suporte Administrativo: Os programas de formação contam – além do suporte de tutoria - com uma infraestrutura de apoio que prevê a interação entre alunos e alunos; alunos e professores/tutores; e alunos e pessoal de apoio administrativo. Essa interação é garantida por meios eletrônicos e/ou por meio telefônico, conforme o caso. A Sala de Aula Virtual utilizada pela CURSOS VIRTUAIS LTDA é uma plataforma proprietária, desenvolvida e atualizada permanentemente.

Sobre a Instituição de Ensino: A CURSOS VIRTUAIS LTDA é uma empresa de educação a distância tradicional. Iniciamos nossas atividades em 2006 e contamos com mais de 350 mil alunos matriculados em diversos cursos. Além disso, somos associados da ABED - Associação Brasileira de Educação a Distância. Somos uma empresa de educação legalmente constituída inscrita no CNPJ 08.179.401/0001-62 e que atua com a idoneidade e credibilidade servindo diversos órgãos públicos e empresas privadas, além de milhares de profissionais, servidores públicos, estudantes e professores de todo o país.

ESTRUTURA DO CURSO - COMPONENTES CURRICULARES

TÍTULO DO PROGRAMA: Robótica Básica

OBJETIVOS ESPECÍFICOS: Proporcionar ao aluno uma visão abrangente sobre os temas do conteúdo

programático.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO:

Alavanca

Exercícios

Plano inclinado

Exercícios

Roda

Roldana

Exercícios

Mecanismos

Exercícios

Máquinas-ferramentas

Máquina a vapor

Cavalo-vapor (CV)

Aperfeiçoamento das máquinas

Eletricidade e automação

Exercícios

Moldagem

Conformação

Corte

Junção

Exercícios

Gabaritos, universo da mecânica

Máquinas simples

Transmissão e transformação de movimento

Máquinas

Industrialização e processo de fabricação

Introdução

Breve histórico sobre robôs

Aspectos sobre sistemas robóticos

Definição de robô

Efetuadores

Aplicações de robôs industriais

Atuadores eletromagnéticos

Modelo dos principais motores elétricos

Descrição dos motores

Motor CC

Motor de indução (MI)

Motor síncrono (MS)

Motor de passo e SR drive

Equação do torque de relutância

Estabilidade estática

Avanços tecnológicos

Situação histórica

Evolução dos dispositivos semicondutores de potência

Evolução da micro-eletrônica

Novos materiais magnéticos

Noções fundamentais sobre modulação por largura de pulsos - PWM

Sobremodulação

PWM síncrono

PWM assíncrono

Outras formas de PWM

Topologias de conversores eletrônicos para acionamento de motores elétricos

Topologias com malha intermediária

Topologias de conversão direta

Técnicas de controle de motores elétricos

Motor síncrono

Motor síncrono de imã permanente

Motor de passo e SR-drive

Motores lineares

Instrumentação e sensoriamento

Sensores internos

Posição

Velocidade

Aceleração

Força

Sensores externos

Presença

Sensor magnético por efeito hall

Sensor óptico infravermelho

Distância

Sensor de ultra-som

Sensor óptico

Tato

Interfaces de comunicação

Conceitos básicos

Tipos de informação

Modos de comunicação

Interfaces e protocolos mais usados

Interfaces seriais

Interface serial RS 232

Modelagem

Sistema de controle

Referências

Programação e simulação

Introdução

O problema básico da programação

Métodos de programação

Programação on-line

Programação por aprendizagem

Programação por condução

Programação via "Teach-Pendant"

O controlador do robô e o Teach-Pendant

Programação textual

Programação off-line

Limitações da programação off-line

Linguagens de programação de robôs industriais

Linguagens tipo Basic

Linguagens tipo Pascal

Linguagens tipo C

Linguagens do tipo Lisp

Linguagens tipo Forth

Linguagens orientadas a objeto

Simulação de robôs

Simuladores comerciais

Softwares educacionais

Exemplos

Linguagem Rapid

Linguagem Arla

Linguagem Karel

Visão de máquina

Visão robótica

Formação de imagens

Geometria do imageamento

Radiometria

Sensoreamento

Imagem digital

Processamento de imagens digitais

Operadores pontuais

Operadores locais

Operadores locais lineares

Operadores locais não-lineares

Operadores globais

Segmentação de imagens

Segmentação por descontinuidade

Segmentação por similaridade

Reconhecimento de objetos

Aplicações de visão robótica

Seleção de robôs industriais

Macro aspectos na seleção de robôs: a análise econômica de sistemas robotizados

Análise inicial de custo

Análise detalhada de custo

Micro aspectos na seleção de robôs: a ergonomia de sistemas robotizados

Análise das características do trabalho

Planejamento de métodos de trabalho e processos

Projeto do arranjo físico

Medidas de desempenho

Integração da ergonomia humana e de robôs

Avaliação de desempenho

Características de desempenho

Características de postura

Tendência de postura (AP)

Repetitividade de postura (RP)

Variação multidirecional na tendência de postura (VAP)

Deslocamento nas características de postura

Intercambiabilidade

Tendência e repetitividade de distância

Tendência de distância (AD)

Repetitividade de distância (RD)

Tempo de estabilização

Sobrepasso

Características de percurso

Tendência de percurso (AT)

Repetitividade de percurso

Tendência de percurso com reorientação

Desvios de canto

Erro de arredondamento de canto (CR)

Sobrepasso de canto (CO)

Características de velocidade de percurso

Tendência na velocidade de percurso (AV)

Repetitividade na velocidade de percurso (RV)

Flutuação na velocidade de percurso (FV)

Tempo mínimo de posicionamento

Flexibilidade estática

Condições para os testes de desempenho

Posturas a serem testadas

Percursos a serem testados

Testes comparativos

Soldagem robotizada

Processos de soldagem robotizados

Soldagem a arco elétrico robotizada

Soldagem com arame sólido contínuo sob proteção gasosa (GMAW)

Componentes de um sistema robotizado para soldagem a arco elétrico

Considerações quanto à programação do robô para soldagem

Controles básicos

Sequência para a programação

Elementos de um programa para soldagem GMAW

Projeto de junta e tolerâncias para a soldagem robotizada

Aplicação, escolha e aquisição de robôs para soldagem

Monitoração em processos de soldagem a arco robotizada

Problemas da robotização da soldagem

Calibração de máquinas de solda

Manufatura e processos de fabricação

Sistemas periféricos usados em robótica

Mesa "JIG"

"JIG" de posicionamento linear

"JIG" vinculado a esteiras

Mesa "JIG" com um eixo de rotação

"JIG" com dois eixos de rotação

"JIG" de giro com mesa deslizante

Mesa "JIG" x-y

Dispositivo de elevação

Esteiras

Esteira cabide ou carrinho

Esteira tipo piso

Veículos autonomamente guiados - AGV

Máquinas periféricas

Típicos exemplos de sistemas de combinação e interligação das operações usando robôs

Aspectos gerais e detalhes técnicos de pintura

Princípios gerais

Processos de aplicações

Exemplo de pintura usando mesa de giro

Exemplo de lay-out de operação de pintura usando mesa de giro

Exemplo de pintura usando esteira contínua

Esboço do sistema e operação

Procedimento da operação contínua

Operação interligada de trabalho de pintura usando esteira contínua

Exemplo de trabalho de montagem

Esboço do sistema e operação

Procedimento de operação de interligação

Exemplo de revestimento por pulverização térmica

Definição do sistema

Operação do sistema

Projetos especiais e tendências

Robôs móveis

Evolução dos robôs móveis

Robôs com esteiras

Robôs com patas

Robôs com rodas

Robôs de limpeza

Limpeza de pisos domésticos e industriais

Limpeza de tubulações de esgoto, dutos de ar condicionado e de usinas nucleares

Limpeza de cascos de navios

Robô cortador de grama

Robô de segurança

Robô bombeiro

Robô hospitalar

Robô agrícola

Robô explorador de vulcões

O robô sojourner

Robô buscador de bombas e detector de minas explosivas

Robô tosador de ovelhas

Robô saltador

Robô escalador

Robô aéreo

Robô submarino

Sistemas multi-robôs

Robôs para entretenimento

Microrrobôs

Conclusões

Referências

Sistema Industrial: Paletização de vidros

Identificar se a palete é nova e palpar paletes novas

Apanhar um vidro da linha

Paletizar o vidro

Exemplo Industrial: despaletização de peças cerâmicas não planas

Introdução Material Montagem

Dicas

Conclusão